

Datenblatt **NatureForm Z12**

Unser Compound **NatureForm Z12** ist ein biobasiertes Papierspritzgussmaterial. Die einzigartige Rezeptur erlaubt die Produktion in herkömmlichen Spritzgussmaschinen, wie sie in der Kunststoffindustrie verwendet werden. Die ohne fossile Rohstoffe auskommende Rezeptur besteht unter anderem aus Cellulose und Kreide und verleiht dem Endprodukt alle für seine Anwendung notwendigen Eigenschaften. Somit wird **NatureForm Z12** zu einem erstklassigen Konkurrenzprodukt zu den herkömmlichen Kunststoffen.

Eigenschaft	Norm	Einheit	Wert
MVR	ISO1133 (190°C/2,16kg)	cm ³ /10min	13
Dichte	ISO 1183-1	g/cm ³	1,07
E-Modul	ISO 527	MPa	1790
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	26
Schlagzähigkeit	ISO 179 1eA	kJ/m ²	2,2
HDT (B)	ISO 75	°C	70
Schüttdichte	DIN EN 10204	g/cm ³	0,56
Shorehärte	ISO 868	Shore A / D	92 / 51

Verarbeitungsbedingungen	
Trocknungstemperatur	80°C
Trocknungsdauer	4 h
Maximale Verarbeitungsfeuchte	0,05%
Zylindertemperatur	175 -190°C
Werkzeugwandtemperatur	20°C